



# 山东创新精密科技有限公司

## 泄漏与渗漏风险评估

批 准：崔国昌  
审 核：孙诚荣  
编 制：李海传

山东创新精密科技有限公司

2024年1月1日

## 泄漏与渗漏的风险评估

山东创新精密科技有限公司							
序号	事件类型	事件发生区域	时间可能发生的事件	事件前可能出现的征兆	事件可能引发的次生、衍生事件	是否受控	备注
1	硫酸泄漏事故	硫酸储罐、酸洗泵、酸洗管道及法兰	一年四季均有发生事故的可能	1、管道、设备泄漏和破裂； 2、违章操作。	大气污染、水体、土壤污染；人员受伤、死亡、设备设施损毁。	受控	
2	液碱泄漏	液碱罐区、输送管线及法兰、泵类出口	一年四季均有发生事故的可能	1、管道、设备泄漏和破裂； 2、违章操作。	水体、土壤污染；人员受伤、死亡、设备设施损毁。	受控	
3	废气泄漏、超标排放	废气处理装置	一年四季均有发生事故的可能	废气处理装置长时间未检修；管线老化或出现破裂等。	大气污染；人员受伤、死亡、设备设施损毁。	受控	
4.	污水泄漏。	污水池。	一年四季均有发生事故的可能。	1、设备泄漏和破裂； 2、违章操作。	大气污染、水体、土壤污染；人员受伤、死亡、设备设施损毁。	受控	
5	天然气泄漏	天然气管道	一年四季均有发生事故的可能	1、管道、设备破裂； 2、违章动火。	可能引发火灾、爆炸。	受控	
6	危废泄漏	危废仓库	一年四季均有发生事故的可能	1、包装袋、包装桶破裂； 2、违章作业。	污染大气、水体、土壤。	受控	
7	液氨泄漏	模具氮化	一年四季均有发生事故的可能	1、管道、设备泄漏和破裂； 2、违章操作。	大气、水体、土壤污染；人员受伤、死亡、设备设施损毁。	受控	